

Utensili da taglio

SUPERCUT XPK/XPS



flextos GmbH | Rosenheimer Straße 44 | 83064 Raubling | Germany

Phone +49 (8031) 233 88 60 | Fax +49 (8031) 233 88 68 | info@flextos.com | www.flextos.com

Managing Director: Stefan Velkoski

Registration Office: Traunstein | HRB: HRB 264 15 | USt-IdNr./VAT No: DE 314200950

TPEF.00.00.0083 fresa a profilo D3 S8 T12.5

Fresa a profilo; profondità di taglio fino a 12,5 mm; diametro di taglio 3 mm; albero 8 mm



WPCM.00.00.0004 profile cutter D6 S8 T12.5

Fresa a profilo; profondità di taglio fino a 12,5 mm; diametro di taglio 6 mm; albero 8 mm



WPCM.00.00.0002 fresa a profilo D6 S8 T16

Fresa a profilo; profondità di taglio fino a 16 mm; diametro di taglio 6 mm; albero 8 mm



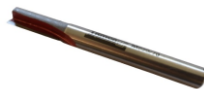
WPCM.00.00.0003 fresa a profilo D6 S8 T25

Fresa a profilo; profondità di taglio fino a 25 mm; diametro di taglio 10 mm; albero 8 mm



WPWE.00.00.0038 fresa per scanalature S8 D8 T20

Fresa per scanalature in cartongesso e altri materiali; larghezza della scanalatura 8 mm; gambo 8 mm; profondità massima della scanalatura 20 mm



TPEF.00.00.0093 fresa per scanalature D18 S8 T19

Fresa per scanalature per binari per tende; larghezza della scanalatura 18 mm; albero 8 mm; profondità massima della scanalatura 19 mm



WSVG.00.00.0005 Fresa per scanalature a V 45° S8 T17

Fresa per scanalature a V per angoli di 45°; profondità di taglio fino a 17 mm; albero 8 mm



WSVG.00.00.0014 Fresa speciale per scanalature a V 45°(i) S8 T11

Fresa speciale per scanalature a V per angoli interni a 45°; profondità di taglio fino a 11 mm; albero 8 mm



WPWE.00.00.0021 Fresa speciale per scanalature a V 45°(i) S8 T16

Fresa speciale per scanalature a V per angoli interni a 45°; profondità di taglio fino a 16 mm; per bordi interni; albero 8 mm



WSVG.00.00.0003 Fresa per scanalature a V 60° S8 T17

Fresa per scanalature a V per angoli di 60°; profondità di taglio fino a 17 mm; albero 8 mm



WPWE.00.00.0001 Fresa per scanalature a V per bordi rinforzati

Fresa per scanalature a V per bordi/angoli rinforzati e arrotondati a 90°; raggio 2 mm; asse 8 mm



WSVG.00.00.0004 Fresa per scanalature a V 90° S12 T25

Fresa per scanalature a V per angoli di 90°; profondità di taglio fino a 25 mm; albero 12 mm; non adatto per XPM



WSVG.00.00.0009 Fresa per scanalature a V 90° S8 T18.5

Fresa per scanalature a V per angoli di 90°; profondità di taglio fino a 18,5 mm; taglio speciale 90,2°; albero 8 mm



WPWE.00.00.0017 Fresa per scanalature a V DIA 90° S8 T15

Fresa per scanalature a V DIA; per angoli di 90°; profondità di taglio fino a 15 mm; in punta di diamante; gambo 8 mm



WPWE.00.00.0022 Fresa speciale per scanalature a V 90°(i) S8 T11

Fresa speciale per scanalature a V per angoli interni a 90°; profondità di taglio fino a 11 mm; albero 8 mm



WPWE.00.00.0023 fresa speciale per scanalature a V 90°(i) S8 T16

Fresa speciale per scanalature a V per angoli interni a 90°; profondità di taglio fino a 16 mm; albero 8 mm



WSVG.00.00.0012 Fresa per scanalature a V 120° S12 T18

Fresa per scanalature a V per angoli di 120°; profondità di taglio fino a 18 mm; albero 12 mm; non per XPM adatto



TPEF.00.00.0081 fresa ad elica D25 S8

fresa ad elica; \varnothing 25 mm; albero 8 mm



WPWE.00.00.0005 fresa ad elica D20 S8

fresa ad elica; \varnothing 20 mm; albero 8 mm



WSSB.00.24.0165 lama per sega Standard 165mm

lama, Standard XPS/XP; \varnothing 165 mm; 24 denti; 165 x 1,5/1,0 x 20 mm



WSSB.01.30.0180 lama per sega Standard 180mm

lama \varnothing 180 mm; 30 denti; 180 x 2,8/1,8 x 20 mm
per SUPERCUT XPM Standard e gruppo sega da 2,3 kW SUPERCUT XPS + CNC



WSSB.00.48.0160 lama di sega, WIDIA

lama per sega, WIDIA; \varnothing 160 mm; 48 denti; 160 x 1,8/1,2 x 20 mm; per alluminio o materiale composito



WSSB.00.10.0165 lama di sega, DIA

lama per sega, DIA; \varnothing 160 mm; 10 denti; 165 x 2,4/1,8 x 20 mm; per pannelli di cemento



WSSB.00.28.0120 lama per unità a 7 lame

Lama da sega, \varnothing 120 mm; 10 denti; 120 x 1,5/1,0 x 20 mm; per sega a 7 lame (lama singola)

