



System	Supercut XPO	Supercut XPM	Supercut XPS	Supercut XP	Hybrid CNC
Anwendung	Herstellung von Ausschnitten (Fenster, Türen etc.) in beplankten Wandelementen	Herstellung einfacher Formteile (L-Winkel, U-Winkel, kleine Rundungen) Anfertigen von Zuschnitten	Herstellung aller gängigen Formteile und Plattenzuschnitte in mittleren bis hohen Stückzahlen	Herstellung aller gängigen Formteile und Plattenzuschnitte	Herstellung komplexer Formteile Herstellung von Standardformteilen Anfertigen von Ausschnitten und Gravuren Herstellung plattenübergreifender Freiformen
Ihr Vorteil, Ihr Nutzen	Einsatz von Bündigfräsern für schnellere und leichtere Bearbeitung von Fermacell® sowie weiteren gipshaltigen Plattenmaterialien staubarmes Arbeiten	bestmögliche Mobilität für Fertigung unmittelbar auf der Baustelle flexibel und unabhängig von Zulieferern nahezu staubfreies Arbeiten günstigere und schnellere Eckenherstellung im Vergleich zu konventionellen Methoden	sehr schnelle und günstige Formteilmontage hochwertige Formteilqualität flexibel und unabhängig von Zulieferern Herstellung großer Mengen an Standardformteilen Herstellung aufwändiger Formteile (Lichtvouten etc.) möglich Anfertigen einfacher Ausschnitte	sehr schnelle und günstige Formteilmontage hochwertige Formteilqualität flexibel und unabhängig, da nicht ortsfest/stationär Herstellung aufwändiger Formteile (Lichtvouten etc.) möglich Anfertigen einfacher Ausschnitte	sehr schnelle und günstige Formteilmontage hochwertige Formteilqualität flexibel und unabhängig von Zulieferern Auswahl vielseitiger Design-Optionen Einsparung von Personalkosten und Zeit Standardisierung und Digitalisierung
Problematik, Anforderungen	Staubbelastung der Fertigungsstätte Handkreissägen und Stichsägen beanspruchen sehr viel Zeit, um ausgemittelt zu werden Schienen sind umständlich und zeitaufwändig in der Handhabung	große Abhängigkeit von Zulieferern Logistikprobleme durch Fertigung unmittelbar auf der Baustelle hoher Zeit- und Qualitätsverlust durch Eckenpachteln	große Abhängigkeit von Formteillieferanten hinsichtlich Lieferzeit, Preis und Formteilabmaßen hohe Qualitäts- und Designansprüche lassen sich nur schwer realisieren hoher Zeit- und Qualitätsverlust durch Eckenpachteln	große Abhängigkeit von Formteillieferanten hinsichtlich Lieferzeit, Preis und Formteilabmaßen Logistikprobleme durch Fertigung unmittelbar auf der Baustelle temporärer Platzmangel hohe Qualitäts- und Designansprüche lassen sich nur schwer realisieren hoher Zeit- und Qualitätsverlust durch Eckenpachteln	Personalmangel mit herkömmlichen Methoden nicht herstellbare Formen konstant hochwertige Qualität kosteneffiziente Fertigung von Stückzahl 1 (Unikaten) bzw. geringer Stückzahlen
Eigenschaften	strömungsoptimierte Absaugung leistungsstarker Motor Motorkonstruktion (3-fache Lagerung der Welle)	strömungsoptimierte Absaugung komfortable Laserjustierung handliche Abmessungen	strömungsoptimierte Absaugung komfortable Laserjustierung Verlängerungsmodule digitales Messsystem in allen Achsen magnetische Klemmung in beiden Achsen automatische Hubeinheit	strömungsoptimierte Absaugung komfortable Laserjustierung Verlängerungsmodule digitales Messsystem in allen Achsen magnetische Klemmung in beiden Achsen automatische Hubeinheit Klapp Tisch für erhöhte Mobilität	strömungsoptimierte Absaugung automatisierte Produktionsprozesse voreingestellte Programme ohne zusätzlichen Programmieraufwand Teach-In-Funktion NC-Code-Import
Preisklasse	€	€€	€€€	€€€€	€€€€€
Zielgruppen	Zimmerer, Modulhausbauer, Bauunternehmer	Trockenbaumonteur, Stuckateure, Maler, Baurupps, Bauunternehmer	Trockenbaumonteur, Stuckateure, Baustoffhändler, Ladenbauer, Messebauer, Bauunternehmer	Generalunternehmer, überregionale Trockenbauer, Ladenbauer, Messebauer, Bauunternehmer	Industriebetriebe, Trockenbaumonteur, Ladenbauer, Messebauer, Formenbauer, Bauunternehmer