

flextos[®]

Hybrid CNC – für automatisierte Fräs- und Sägeprozesse

intuitiv
individuell
effizient



work smart.

Ausstattungsvarianten

Hybrid CNC (s. Abb. 01)

stationärer Fräs- und Säge Tisch für max. Plattengrößen von 3,6 x 1,3 m
inkl. Portal und Schaltschrank
automatisierte Fräs- und Sägefunktion
Programm-Import via USB-Stick
eigens entwickelte Software

Abb. 01



1.8 kW Fräs-Aggregat (s. Abb. 02)

leistungsstarker Fräsmotor
Schaftaufnahme: 12 mm
Aufnahme von Fräs Werkzeugen bis 135°
mit Punktlaser zum Einrichten des Nullpunkts

Abb. 02



Abb. 03



1.5 kW Säge-Aggregat (s. Abb. 03)

Schnitttiefe bis zu 61 mm
innovative Schwenktechnik für x- und y-Achsen
komfortable Laserjustierung

Abb. 04



Abb. 05



1.5 kW Multisäge-Aggregat (s. Abb. 04)

7 parallele Sägeblätter
ohne Schwenkvorrichtung – Schnitt in y-Richtung
komfortable Laserjustierung
für Rundungen, Säulen und Bögen

Abb. 06



Abb. 07



Hochleistungs-Industriesauger DC 1800 eco (s. Abb. 05)

geeignet für die Punktabsaugung von Handgeräten und Tischmaschinen
mobil und leistungsstark

Hochleistungs-Industriesauger DC Tromb 400a (s. Abb. 06)

leistungsstärkstes Saugsystem unseres Sortiments
geeignet für alle Fräs- und Säge tische der Supercut-Serie
bis zu 90% des Staubaufkommens werden im integrierten Zyklon abgeschieden

Vorabscheider (60 l/200 l) (s. Abb. 07)

für konstante Absaugleistung und geringe Filterbelastung
für das Absaugen auch größter Staubmengen
bis zu 90% des Staubaufkommens werden bereits im vorgeschalteten Zyklonabscheider abgeschieden

maßgeschneiderte Software

Kettenmaß (Abb. 08)

einfache und effiziente Herstellung von Formteilen
individuelle Maß-Eingabe

Standardformen (Abb. 09)

standardmäßig voreingestellte sowie individuell und flexibel
anpassbare Formen wie Kreise, Rechtecke und Bögen
einfache Maß-/Positions-Eingabe

intuitive Teach-In-Funktion (Abb. 10)

Gestaltung individueller Formen
Programmerstellung durch Abnehmen von Einzelpunkten
(„Malen nach Zahlen“)

Import via USB-Stick (ohne Abb.)

Importmöglichkeit individuell erstellter Programme
(z.B. nach Architektenvorgabe) via USB-Stick
Code-Erstellung mit optional erhältlichem Programm

Abb. 08



Abb. 09



Abb. 10



Eigenschaften	Nutzen
strömungsoptimierte Absaugung	nahezu staubfreies Arbeiten
automatisierte Produktionsprozesse	erhöhte Effizienz
voreingestellte Programme	leichte Bedienbarkeit ohne Programmierkenntnisse
Teach-In-Funktion	Herstellung komplexer Freiformen
NC-Code-Import	individuelle Programme nach Zeichnungsvorgabe

Plattenbearbeitung und Formteilherstellung leicht gemacht.

Mit den speziellen Fräs- und Sägemaschinen der Supercut-Serie von flextos lassen sich Platten aus Mineralfaserwerkstoffen und gipshaltigen Materialien (z.B. Gipskarton) optimal und effizient bearbeiten. Die Maschinen finden bei der Herstellung winkeltreuer sowie runder Formen aus Gipskarton Einsatz: präziseste Fräs- und Säge-technik ermöglicht die Produktion perfekter und kostengünstiger Formteile, die unmittelbar vor Ort in einem Arbeitsschritt montiert werden können. Saubere und exakte Ecken machen sowohl Spachtelprofile als auch ansonsten erforderliche Spachtelarbeiten völlig überflüssig.

Kurzum, eine beachtliche Ersparnis an Zeit und Material bei vergleichsweise maßgeblich höherer Qualität und Effizienz.

Für den zeitgemäßen Trockenbau und Innenausbau, insbesondere für die Umsetzung architektonisch anspruchsvoller Bauprojekte, sind die Systeme der Supercut-Serie von flextos ideal und somit unverzichtbar.

Optimieren Sie Zeitaufwand, Effizienz, Qualität und Kosten mit den innovativen und vielseitigen Systemen von flextos.

Hybrid CNC – automatisierte Fräs- und Sägeprozesse absolute Neuheit

Top-professionelle Plattenbearbeitung + Formteilherstellung. Flexibel + individuell. Einfache + intuitive Bedienbarkeit.

Die Hybrid CNC ist als absolute Neuheit am Markt der erste Fräs- und Säge-tisch, der den immer weiter steigenden Ansprüchen an Qualität, Design und Effizienz im Trockenbau zu 100% gerecht wird.

Die Maschine baut auf das bewährte Konzept der Supercut-Serie auf. Zur gewohnt einfachen und staubfreien Bearbeitung von unterschiedlichen Plattenmaterialien kommen weitere technische Neuerungen: eine eigens entwickelte Software ermöglicht die Steuerung der Maschine über eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche (intuitiv zu bedienender Touch-Panel) – ohne jegliche CNC-Programmierkenntnisse – oder den Import von CNC-Programmen via USB-Stick.

Einzigartig ist auch die Ablaufsteuerung zur Herstellung individueller Formteile, die es ermöglicht, unterschiedlichste Abmessungen in Serie zu produzieren. Mit der Teach-In-Funktion lassen sich Programme erstellen, indem eine Form bzw. Punkte auf einer Platte markiert und einzeln gespeichert werden – ähnlich wie beim „Malen nach Zahlen“.



flextos GmbH

Rosenheimer Strasse 44
83064 Raubling | Germany

phone+49 (8031) 233 88 60

fax +49 (8031) 233 88 68

info@flextos.com

www.flextos.com

